



## Einbauanleitung für Ansaugstutzen Groß

1. Am vorhandenen Gehäusemittelteil einen Kreis von ca. 85mm anzeichnen und mit Bohrer, Säge, Fräser oder ähnlichem austrennen.  
- Dabei ist darauf zu achten, dass man von der Mitteltrennwand nach links (Bild Draufsicht) misst und so nicht nach rechts auf die andere Herzkastenseite durchbricht.

*Hinweis: Der Kreis muss nicht perfekt sein oder genau das Maß treffen, denn die Platte wurde mit ausreichend Rand entwickelt um Fehler zu kaschieren.*

2. Das Loch mit einer Feile, Schleifer, Fräser oder ähnlichem entgraten.

*Tipp: Mit einer spitzen Flamme kurz über Ränder gehen, dies verrundet automatisch das Plastik.*

3. Die Platte einsetzen, kontrollieren, ob sie ordentlich anliegt und ausreichend Spiel in der Öffnung hat.
4. Für eine Optimale Passgenauigkeit sollte nun die Muffe auf Den Vergaser und in die Platte gesteckt werden.

**Die Ausrichtung des Vergasers kann über den Ansaugstutzen eingestellt werden.**

**Es sollten die Achsen von Platten-Loch zu Vergaser so fluchtend wie möglich positioniert sein.**

5. Wenn alles passt können die Löcher durch die Platte angezeichnet und mit 5-6mm gebohrt werden.
6. Die Schrauben sind gefühlvoll anzuziehen und mit **Schraubensicherung** zu versehen.

*Tipp: Die Platte kann und sollte mit wenig Dichtmasse eingeklebt werden, sodass auch keine Kleinstpartikel angesaugt werden können.*



Als Beispiel-Setup wurde hier ein LTM85 Motor mit V-Force Membran, Drehbahnen Stutzen und 30mm Polini verbaut.

